



P/8170903

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš
i održivo gospodarenje otpadom

KLASA: UP/I-351-02/25-47/1

URBROJ: 517-04-1-3-1-25-7

Zagreb, 22. srpnja 2025.

Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, OIB: 59951999361, na temelju članka 110. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18), povodom zahtjeva operatera, Plamen d.o.o., Njemačka 36, Požega, OIB: 02367452074, za izmjenom i dopunom uvjeta okolišne dozvole zbog promjene u radu postrojenja Plamen d.o.o. u Požegi, donosi

RJEŠENJE
O IZMJENI I DOPUNI UVJETA OKOLIŠNE DOZVOLE
-NACRT-

I. Knjiga uvjeta iz točke II. rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I-351-03/12-02/83, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-23 od 11. rujna 2013. godine i rješenjem o izmjeni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I-351-02/21-45/15, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-7 od 21. rujna 2022. godine, za postrojenje Plamen d.o.o. u Požegi, mijenjaju se i glase:

- U uvjetu 1.1. Procesne tehnike mijenja se poglavlje „Lakirnica“ i glasi:

„Lakirnica 1, 2 i 3

Dio odljevaka i limova se lakiraju (bojaju), na način da se predmeti (odljevci i limovi) vješaju na viseći transporter, koji iste doprema u kabine za bojanje. Pomoću opreme za elektrostatsko nanošenje boje radnik boja odljevke i limove koji se kreću pomoću spomenutog transportera. Istim transporterom tako obojani odljevci i limovi putuju u elektro peć, gdje se boja na navedenim predmetima peče na 180°C. Nakon izlaska iz peći, odljevci se hlade na liniji hlađenja te tako obojani i ohlađeni predmeti se skidaju sa transportera, a novi, spremni za bojanje, se na njihovo mjesto. Proces nanošenja boje odnosno lakiranja odljevaka obuhvaća četiri nepokretna ispusta u zrak (Z5, Z6, Z27 i Z28). Kapacitet potrošnje otapala u lakirnicama je 6 t/god.

Oprema za elektrostatsko nanošenje boje sastoji se od pištolja pomoću kojeg se boja nanosi (raspršuje) po odljevku ili limu, te pumpe kojom se pištolj opskrbljuje bojom iz posude u kojoj je boja zapakirana.

Parametri koji se podešavaju su temperatura u peći, brzina transportera i pritisak pumpe, a prati se i zasićenost filtra otpadnom bojom koja se ne nanese na odljevak ili lim, nego se taloži na izmjenjivoj kartonskoj stenci kabine.

Kabina se svakodnevno čisti od ostataka boje, koja se odlaže u metalne posude te se prevoze na spremište predviđeno za opasni otpad. Kada vrijednosti zasićenosti filtra upute na dotrajalog kartonskog filtra, postupak bojanja se prekida i pristupa se čišćenju kabine i zamjeni dotrajalog filtra.

Kako bi se postupak bojanja nesmetano odvijao, oprema za elektrostatsko nanošenje mora biti očišćena od ostataka boje. Iz toga razloga na kraju svake radne smjene pumpa i pištolj se ispiru razrjeđivačem, kako ne bi došlo do začepljivanja dijelova pištolja, pumpe i crijeva. Korišteni razrjeđivač se odlaže u posebnu zatvorenu metalnu posudu, koja se nakon popunjavanja prevozi na spremište predviđeno za opasni otpad.“

- Uvjet 1.3.2.17. mijenja se i glasi:

„1.3.2.17. Upotrebljavati odgovarajuće boje za sprječavanje prekoračenje GVE za organske tvari iskazane kao ukupni organski ugljik (C) (oznaka emisije Z5, Z6, Z27 i Z28), a koje se može koristiti na postojećim kabinama za lakiranje s postojećom tehnologijom. Ako se mjerenjima emisija sa novim sredstvom za površinsku zaštitu odljevaka utvrde prekoračenja, potrebno je iznalaženje tehničkih rješenja na postojećim kabinama (pronalaženje i ugradnja odgovarajućih filtara).“

- Uvjet 1.7.2. mijenja se i glasi:

„1.7.2. Za nepokretne izvore ventilacija kabina za bojanje i ventilacija linija za bojanje (oznaka emisije - Z5, Z6, Z27 i Z28), provoditi povremena mjerenja hlapivih organskih spojeva izraženih kao ukupni organski ugljik i fugitivnih emisija, najmanje jednom godišnje, u razmacima koji ne smiju biti kraći od šest mjeseci.“

- uvjet 2.1. mijenja se i glasi:

„2.1. Emisije u zrak

Ispust	Mjesto ispusta	Emisija	Granična vrijednost
Ventilacije lijevaonice istok (priprema pijeska i proizvodnja kalupa), ventilacija lijevaonice zapad, ventilacija obrade odljevaka, ventilacija emajlirnice – cikloni 1-3 i ventilacija emajlirnice – kabine 1-4	Z1-Z3, Z7-Z13	Ukupne praškaste tvari	20 mg/m ³
		Dioksini i furani	0,1 ng TEQ/Nm ³
Ventilacija kabine za bojanje i ventilacije linije za bojanje – nanošenje boje	Z5, Z6, Z27 i Z28	Hlapljivi organski spojevi izraženi kao ukupni ugljik	75 mg/m ³
		Fugitivne emisije	20%
Kotlovnice emajlirnice, peć za sušenje emajla, kotlovnica Uprave, kotlovnica restorana, kotlovnica Hale 2 (kupati), kotlovnica Hale 3 (bušenje), kotlovnica Hale 4	Z16-Z17, Z19-Z25	Oksidi dušika izraženi kao NO ₂	200 mg/m ³
		Volumeni udio kisika O ₂	3 X 10 ⁻²
		Ugljik (II) oksid (CO)	100 mg/m ³
		Dimni broj	0
Ventilacija obrade odljevaka (robotske ćelije i poliranje)	Z26	Ukupne praškaste tvari	20 mg/m ³

- **Prilog 1. Plan s prikazom lokacije zahvata s obuhvatom cijelog postrojenja (situacija) i Prilog 2. Procesni blok dijagram postrojenja s mjestima emisija zamjenjuju se novim Prilogom 1. Plan s prikazom lokacije zahvata s obuhvatom cijelog postrojenja (situacija) i Prilogom 2. Procesni blok dijagram postrojenja s mjestima emisija, koji su sastavni dio ovog rješenja.**
- II. Ovo rješenje se objavljuje na internetskim stranicama Ministarstva zaštite okoliša i zelene tranzicije.**
- III. Ovo rješenje se dostavlja u Očevidnik okolišnih dozvola.**

Obrazloženje

Operater postrojenja, Plamen d.o.o. iz Požege, podnio je dana 19. svibnja 2025. godine zahtjev za izmjenom i dopunom uvjeta okolišne dozvole određenim rješenjem o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša, KLASA: UP/I-351-03/12-02/83, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-23 od 11. rujna 2013. godine i rješenjem o izmjeni uvjeta okolišne dozvole, KLASA: UP/I-351-02/21-45/15, URBROJ: 517-05-1-3-1-22-7 od 21. rujna 2022. godine zbog planirane promjene u radu postrojenja Plamen d.o.o. u Požegi.

Promjena u radu postrojenja se odnosi na uklanjanje postojeće kabine za bojanje s pripadajućim ispustom Z4 i ugradnju dviju novih kabina s dva nova ispusta (Z27 i Z28). Za navedenu promjenu neće doći do promjene kapaciteta ni tehnološkog procesa.

Za namjeravanju promjenu u radu postrojenja je Ministarstvo izdalo mišljenje, KLASA: 351-03/25-01/655, URBROJ: 517-04-1-2-25-2 od 16. travnja 2025. godine, da nije potrebno provesti postupak ocjene o potrebi procjene utjecaja zahvata na okoliš niti postupak procjene utjecaja zahvata na okoliš.

Zbog namjeravane promjene u radu postrojenja je bilo potrebno dopuniti opis lakirnice u poglavlju 1.1. Procesne tehnike, te uvjete 1.3.2.17., 1.7.2., 2.1. okolišne dozvole.

O zahtjevu je na propisan način informirana javnost i zainteresirana javnost objavom informacije, KLASA: UP/I-351-02/25-47/1, URBROJ: 517-04-1-3-1-25-3 od 13. lipnja 2025. godine, na internetskoj stranici Ministarstva.

Ministarstvo je dopisom, KLASA: UP/I-351-02/25-47/1, URBROJ: 517-04-1-3-1-25-2 od 13. lipnja 2025. godine, zatražilo mišljenje od Uprave za klimatsku tranziciju u vezi predloženih uvjeta operatera. Uprava za klimatske aktivnosti je dostavila mišljenje, KLASA: 351-07/25-07/14, URBROJ: 517-03-3-2-25-2 od 1. srpnja 2025. godine, u kojem se slaže s prijedlogom operatera.

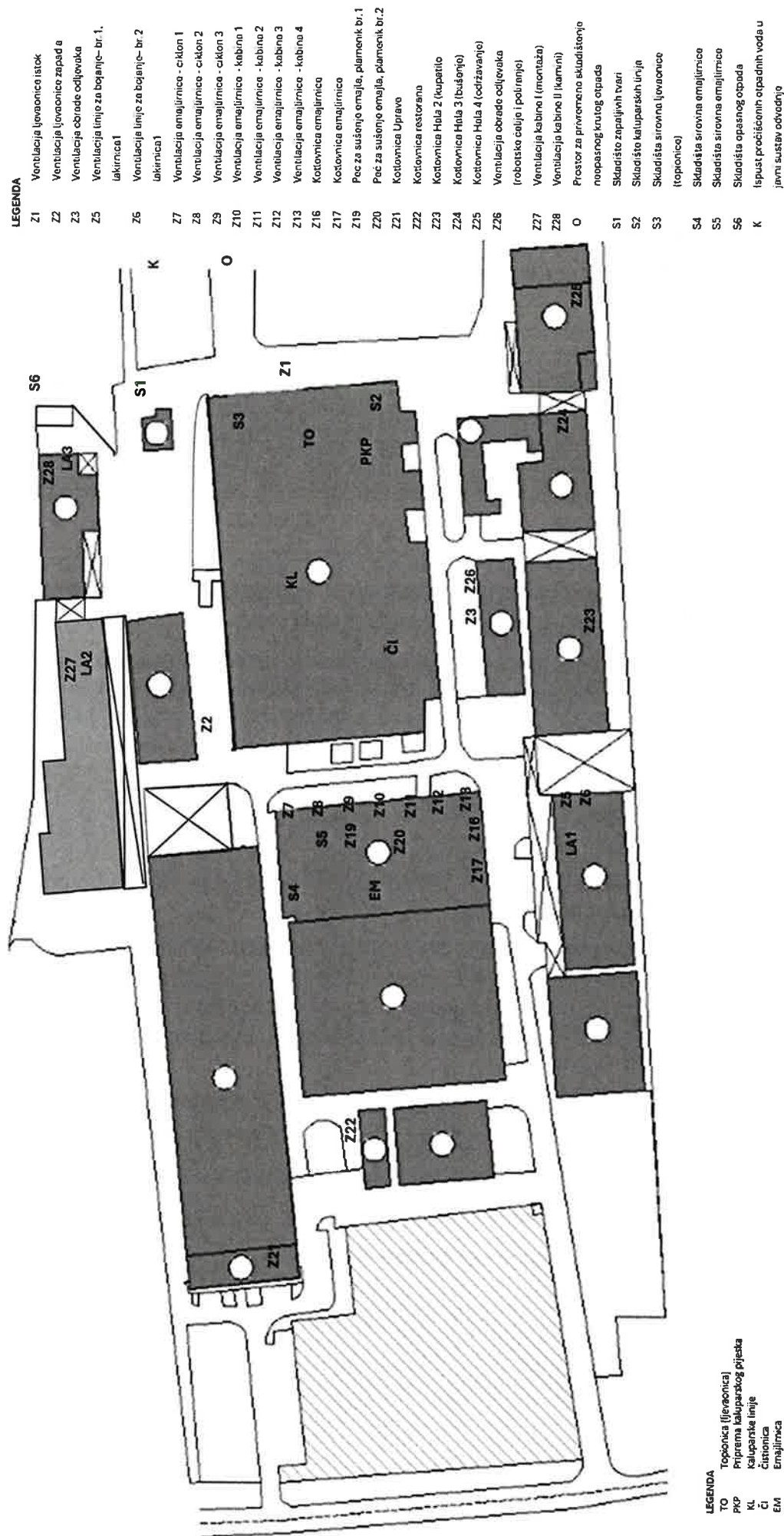
Tijekom ispitnog postupka utvrđeno je da su promjene uvjeta u skladu s odredbama Zakona, Uredbe i posebnih propisa za sastavnice okoliša te se može pristupiti izradi nacrtu rješenja.

Točka II. izreke rješenja se temelji na odredbama članka 18. stavka 6. Uredbe.

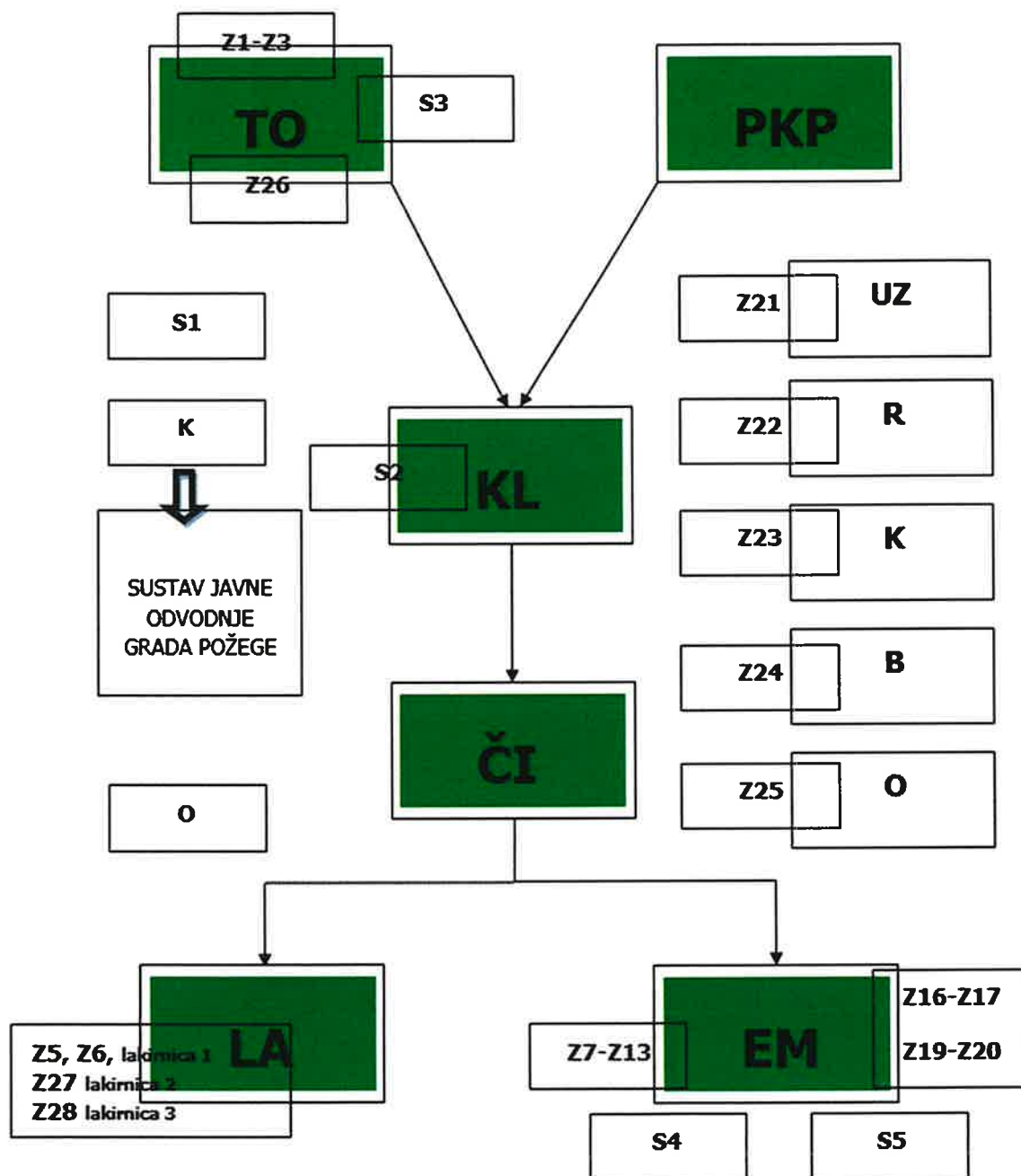
Točka III. izreke rješenja se temelji na odredbama članka 119. Zakona.

Temeljem svega navedenog utvrđeno je kao u izreci rješenja.

Prilog 1. Plan s prikazom lokacije zahvata s obuhvatom cijelog postrojenja (situacija)



Prilog 2. Procesni blok diagram postrojenja s mjestima emisija



LEGENDA:

TO = Topionica (ljevaonica)	Z1 = Ventilacija ljevaonice istok
PKP = Priprema kaluparskog pijeska	Z2 = Ventilacija ljevaonice zapad a
KL = Kaluparske linije	Z3 = Ventilacija obrade odljevaka
ČI = Čistionica	Z5 = Ventilacija linije za bojanje– br.1, lakirnica 1
EM = Emajlirnica	Z6 = Ventilacija linije za bojanje– br.2, lakirnica 1
LA = Lakirnica	Z7 = Ventilacija emajlirnice - ciklon 1
UZ = Upravna zgrada	Z8 = Ventilacija emajlirnice - ciklon 2
R = Restoran	Z9 = Ventilacija emajlirnice - ciklon 3
K = Kupatilo (hala 2)	Z10 = Ventilacija emajlirnice - kabina 1
B = Bušenje (hala 3)	Z11 = Ventilacija emajlirnice - kabina 2
O = Održavanje (hala 4)	Z12 = Ventilacija emajlirnice - kabina 3
	Z13 = Ventilacija emajlirnice - kabina 4
	Z16 = Kotlovnica emajlirnice, snage 0,375 MW
	Z17 = Kotlovnica emajlirnice, snage 0,15 MW
	Z19 = Peć za sušenje emajla, plamenik br.1 snage 0,16 MW
	Z20 = Peć za sušenje emajla, plamenik br.2, snage 0,16 MW
	Z21 = Kotlovnica Uprave snage 2x0,075 MW
	Z22 = Kotlovnica restorana snage 2x0,075 MW
	Z23 = Kotlovnica Hala 2 (kupatilo) snage 6x0,075 MW
	Z24 = Kotlovnica Hala 3 (bušenje) snage 4x0,075 MW
	Z25 = Kotlovnica Hala 4 (održavanje) snage 3x0,075 MW
	Z26 = Ventilacija obrade odljevaka (robotske ćelije i poliranje)
	Z27 = Ventilacija kabine I (montaža), lakirnica 2
	Z28 = Ventilacija kabine II (kamini), lakirnica 3
	O = Prostor za privremeno skladištenje neopasnog krutog otpada
	S1 = Skladište zapaljivih tvari
	S2 = Skladište kaluparskih linija
	S3 = Skladišta sirovina ljevaonice (topionice)
	S4 = Skladišta sirovina emajlirnice
	S5 = Skladišta sirovina emajlirnice
	K = Ispust pročišćenih otpadnih voda u javni sustav odvodnje